

Usineur / Régleur sur Machine-Outil

Mis à jour le 21 mai 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Avoir validé son projet et avoir une appétence pour les métiers de l'industrie et de la métallurgie

Public visé

Demandeurs d'emploi ayant un projet professionnel validé

Rythme

Temps plein

Durée en centre

560 heures

Durée en entreprise

175 heures

Validation

CQP Opérateur Régleur sur Machine-Outil par Enlèvement de Matière

Certification

Non

Modalités d'évaluation

Les modalités d'examen respectent le référentiel de certification du CQP visé. Une première évaluation via dossier technique et une seconde situation d'évaluation sur poste de travail.

Entrée et sortie permanente

Non

RNCP 34175 : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34175/>

Objectifs professionnels

- Préparer une production et régler une machine-outil à commande numérique
- Réaliser une production sur machine-outil à commande numérique en assurant la qualité
- Assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail.

Contenu

Période en centre : 560H (16 semaines)

- Dessin – Lecture de plans
- Mathématiques – Calculs professionnels
- Métrologie
- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique.
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité
- Session Examen

Période en entreprise : 175 heures (5 semaines)

Modalités pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

Profil des intervenants

Formateurs experts dans les domaines de la productique, avec une expérience significative dans l'accompagnement des publics de formation professionnelle

Les plus

Taux de satisfaction

Non concerné première mise en oeuvre

Réussite aux examens

Non concerné première mise en oeuvre

Insertion professionnelle

Non concerné première mise en oeuvre

Délais et modalités d'accès

Usineur / Régleur sur Machine-Outil

Réunion d'information et de recrutement

Financements possibles

Opération mise en oeuvre par la Région Grand Est avec le soutien du Fonds Social Européen

Poursuite de parcours

- Métiers visés : Usineur sur commande numérique et ou sur machine conventionnelle
- Poursuite de parcours envisageable : Formation de niveau supérieur en usinage ou en conception de produit industriel

Référent handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA-CFA Lorraine Nord
- rue Monseigneur Pelt BP 55130
57074 METZ
- greta-lorraine-nord@ac-nancy-metz.fr
- 03 87 76 40 31
- SIRET : 19570057000037