

# Mécanicien/nne industriel CQPM

Mis à jour le 18 novembre 2024

## Conditions d'entrée et prérequis

- Niveau 3 CAP – BEP
- Avoir un Casier judiciaire vierge
- Être apte médicalement au travail sous rayonnement ionisant
- Être mobile sur le territoire national

## Public visé

Demandeurs d'emploi ayant un projet professionnel validé

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

491 heures

## Durée en entreprise

140 heures

## Validation

- CQPM Mécanicien.ne en robinetterie ou CQPM Mécanicien.ne sur machines tournantes
- Habilitations Nucléaires : SCN1, CSQ et RP1
- Habilitations M1, Mr, Heaume ventilé
- Avis habilitation électrique
- PRAP – Prévention des risques liés à l'activité physique IBC / SST
- Sauveteur Secouriste du Travail / Autorisation conduite Nacelle 3b

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

- Alternance de cours théoriques et pratiques en groupe et sous-groupe
- Formation en chantier écoles et

Spécialisations possibles : CQPM Mécanicien.ne en robinetterie industrielle  
Code RNCP 37165 /  
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37165/> CQPM  
Mécanicien.ne sur machine tournantes sous pression Code RNCP 37054 /  
<https://www.francecompetences.fr/>

## Objectifs professionnels

- Analyser les instructions et préparer son intervention en tenant compte de son environnement
- Acquérir les connaissances de base de la maintenance
- Réaliser la maintenance sur robinetterie ou sur machines tournantes sous pression

## Contenu

- Modules sur compétences transverses (Calcul d'atelier, manutention, QHSE, expression écrite et orale)
- Métrologie
- Lecture de Plan
- Technologie de spécialité soit Robinetterie, soit Machines tournantes sous pression
- Etanchéité des assemblages boulonnés
- Interventions sur Robinets ou sur machines Tournantes
- Habilitations nucléaires
- Sécurité Mécanique – M2/MR
- Port et utilisation du Heaume Ventilé et de la Tenue étanche Ventilée
- Accompagnement individualisé au CQPM

## Modalités pédagogiques

Formation basée sur la pédagogie d'alternance avec des périodes de formation en centre complétée par des périodes de formation en entreprises  
Cours, travaux dirigés, travaux pratiques, Suivi individualisé  
– Alternance de cours théoriques et pratiques en groupe et sous-groupe  
– Formation en chantier écoles et sur plateau techniques agréées  
– Mise en situation professionnelle dans le respect des normes de sécurité

## Profil des intervenants

- Equipe pluridisciplinaire expérimentée, personnel de l'éducation nationale et experts métiers
- Référent, expert en apprentissage, en charge de votre parcours en centre et de votre suivi pour les périodes en entreprise.

## Les plus

### Taux de satisfaction

100%

### Taux de réussite

100%

# Mécanicien/nne industriel CQPM

sur plateau techniques agréés  
– Mise en situation professionnelle  
dans le respect des normes de  
sécurité

## Entrée et sortie permanente

Non

**Taux d'insertion professionnelle**  
100%

## Délais et modalités d'accès

Sur entretien de motivation et positionnement, après validation de votre projet par un conseiller France Travail ou Mission Locale ou CAP EMPLOI

## Financements possibles

Formation financée par la Région Grand Est

## Poursuite de parcours

Technicien supérieur de maintenance industrielle

## Référent handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

## Réseau

- GRETA-CFA Lorraine Nord
- rue Monseigneur Pelt BP 55130  
57074 METZ
- greta-lorraine-nord@ac-nancy-metz.fr
- 03 87 76 40 31
- SIRET : 19570057000037